

# PAOLA R. OSSANDÓN GONZÁLEZ

Obispo Manuel Umaña, Estación Central, Santiago.

Antonio Poupin, Antofagasta. (flexible)

Número Contacto: +56 971097912

[paolaossandon@vtr.net](mailto:paolaossandon@vtr.net); [paossandon@hotmail.com](mailto:paossandon@hotmail.com)

Skype: paola.ossandon88



## PERFIL PROFESIONAL

Profesional con **dieciséis años de experiencia en la Industria Minera**, en el área **Prevención de Riesgos, Metalurgia, Producción y Control de Calidad**. Desempeñándome como **Administradora de contratos, Ingeniera senior** de laboratorio, **Ingeniera inspectora de Seguridad Minera, Jefa de turno operaciones planta, Ingeniera de procesos**, Analista químico, Analista y técnico de procesos.

Soy una persona **entusiasta, honesta**, con iniciativa y **sobretudo un alto sentido de responsabilidad**, compromiso con la Institución, Ética, Transparencia y Responsabilidad Social. Visión sobre La Salud y el Trabajo, **Orientada al logro de objetivos, eficiencia** y calidad. Apertura a nuevos aprendizajes e innovación. Liderazgo, Toma de decisiones y poder resolutivo.

Con los equipos de trabajo hemos **logrado el cero daño, cumplimiento de los programas de producción y calidad**; además de, certificaciones normas ISO (calidad y Medio Ambiente) y el estándar OHSAS. Hemos trabajado **reduciendo los costos**, monitoreando e identificando oportunidades de mejoras a través de análisis estadísticos. Entre los **logros personales** cabe mencionar: “Reconocimiento al entusiasmo, energía y **destacado liderazgo en actividades relacionadas con el clima laboral**” y “Reconocimiento a la colaboración e implementación en la mitigación de agentes físicos en el área de preparación de muestras”.

Los diversos entrenamientos recibidos a lo largo de mi vida laboral, me dotan de la capacidad necesaria para desempeñar labores de un alto nivel de responsabilidad, excelencia operacional y buen ambiente laboral.

## FORMACIÓN ACADÉMICA

- **Título: Ingeniería Civil Metalúrgica y grado Licenciado en Ciencias de la Ingeniería** (18/01/10). **Universidad Arturo Prat. 2007-2010** (7 semestres).
- **Título: Químico Mención Metalurgia Extractiva** (16/01/1997). **Grado Licenciado en Química, Universidad Católica del Norte** (15/04/1996). **1992 – 1996** (10 semestres).

## ESPECIALIZACIÓN

- **Máster Prevención de Riesgos Profesionales**, Especialidad Seguridad en el trabajo. Universitat Politècnica de Catalunya. (10/2012 – 04/2014). Titulación 04/07/14.
- **Experto en Prevención de Riesgos de Accidentes del Trabajo y Enfermedades Profesionales**. Categoría Profesional con el N° AM/P-7395, en el registro que lleva la Autoridad Sanitaria. 17/11/2014.
- **Experto en Prevención de Riesgos de la Industria Extractiva Minera**. Registro P.B. 2863. SERNAGEOMIN - Universidad Católica del Norte. 22/07/2011 (330 horas).
- **Peritos en Accidentes Laborales**, Colegio de ingenieros de Chile A.G. 11/2011.
- **Brown Belt Six- Sigma**. Falconbridge. 20/12/2004.
- **Diplomado en Gestión de Competencias de Personas, y Mentorig**. Universidad Católica del Norte. 2004-2005 (256 h). 16/12/2005.

---

## EXPERIENCIA PROFESIONAL

- 2014 Estancia en Madrid, España (carácter personal).
- 11/2012 **CODELCO**, División Ministro Hales, **Ingeniera Senior laboratorio (encargada de la**  
12/2013 **instalación) - Administradora de contratos.**  
Preparación Propuesta Técnica, bases de licitación y apoyo en el **proceso de licitación. Liderazgo en la implementación del control de proceso** para las plantas de tratamiento, área óxido, concentradora y complejo tostación, gestionando a través de Empresas Contratistas. Seguimiento a la etapa de construcción del laboratorio, recepción de la instalación e inicio puesta en marcha. Elaboración de presupuesto para laboratorio metalúrgico. Elaboración y revisión documental técnica y de seguridad, Técnica: procedimientos de pruebas y controles metalúrgicos, Seguridad: Matriz de riesgos y Reglamento operacional. **Integrante comité paritario** y liderazgo proceso de elecciones. **Observadora de conductas** (certificado).
- 
- 10/2011 Servicio Nacional de Geología y Minería (**SERNAGEOMIN**), sede Antofagasta,  
10/2012 **Ingeniera de Proyectos e Inspectora de Seguridad.**  
Inspección, fiscalización y seguimiento, cumplimiento normativa y exigencias establecidas en el D.S. N° 72 de 1985, Reglamento de Seguridad Minera, modificado por el D.S. N° 132/2002. Revisión de Proyectos: de explotación, tratamiento de minerales, modificaciones, ampliaciones y depósitos de residuos masivos mineros. **Investigación de accidentes** y seguimiento a las medidas correctivas. Confección check list de plantas de tratamiento en base al cumplimiento normativo. Estadística E-100, E-200 y E-300.
- 
- 05/2010 **BHPBilliton**, Compañía Minera Cerro Colorado, **Líder de Grupo Operaciones Planta.**  
09/2011 Liderazgo, gestión operacional y supervisión de dotación de hasta 20 trabajadores en procesos productivos de plantas de tratamiento, asegurando el cumplimiento de los planes productivos y de mantenimiento. Asegurar el cumplimiento de los estándares de procesos y lineamiento de la compañía en materias de seguridad, Sistema de Gestión Integrado HSEC, Política de Desarrollo Sostenible, Normas Básicas, GLD y normativa legal vigente nacional como aquella emanada por la corporación. Gestión orientada al mejoramiento de las condiciones de Seguridad, Salud y Medio Ambiente. Análisis estadísticos y control de los parámetros operacionales. **Investigación de incidentes** utilizando **metodología ICAM**. Seguimientos a los reportes de seguridad.
- 
- 09/2008 CIMM T&S S.A. en Compañía Minera Cerro Colorado, **Administradora de Contrato**  
12/2009 **“Planta Piloto y Laboratorio Químico.**  
Liderazgo de todas las áreas de gestión de un contrato con una dotación de hasta 120 trabajadores, en instalaciones de Planta Piloto, Laboratorio Metalúrgico y Químico. Entre algunas de las principales funciones: Administrar los recursos entregados, gestión estratégica de acuerdo a los alcances de los contratos del servicio, **optimización** de los servicios en Planta Piloto y Laboratorio Químico, supervisión y auditoria a las actividades operativas desde el concepto HSEC y técnico. Elaboración de propuestas para cotizaciones de servicios. Propuesta e implementación para la mitigación de agentes

físicos en el área de preparación de muestras.

---

12/1997    Compañía Minera **Xstrata** Lomas Bayas, **Ingeniera de Procesos – Analista Químico.**  
06/2008    Puesta en marcha laboratorio metalúrgico y planta piloto, gestión analítica laboratorio Químico, balances metalúrgicos, control y optimización de proceso Planta SX\_EW.

#### **Laboratorio Químico**

- ✓ Análisis en muestras de: Aguas, soluciones de lixiviación, soluciones SX-EW, Soluciones Orgánicas, Cátodos, minerales y especiales.
- ✓ Análisis rutinarios:  $\text{Cu}^{+2}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$ ,  $\text{Cl}^-$ , pH,  $\text{NO}_3^-$ , FeT,  $\text{Fe}^{+2}$ , carga máxima, cobre residual, cobre en orgánico, cobalto, manganeso, aluminio, magnesio, silicio, plomo, azufre, oxígeno, entre otros.
- ✓ Manejo de equipos: Absorción atómica, Leco C-S, Leco Oxígeno, Espectrofotómetro UV y molecular, Titulador Automático (Mettler Toledo).
- ✓ Automatización Reportes Laboratorio Químico a través de PI Manual Logger, Confección de Informes, Levantamientos de tag's, Construcción de Tours, Capacitación Usuarios, entre otros.

#### **Planta SX –EW**

- ✓ Desarrollo Proyecto Six-Sigma: “Control Impurezas Planta SX”.
- ✓ Inspección y controles Planta EW (nave). Calidad Física de cátodos, períodos de cosecha, limpieza y pulido de placas catódicas entre otros.
- ✓ Proposición y desarrollos de prueba para el mejoramiento de la calidad física de los Cátodos.
- ✓ Estudios del comportamiento del FC – 1100 en la nave EW, para ver la factibilidad de utilizarlo como barrera química en el electrólito, manteniendo las concentraciones de ácido sulfúrico del aire en los límites permisibles y absolutos según se indican en el REGLAMENTO SOBRE CONDICIONES SANITARIAS Y AMBIENTALES BASICAS EN LOS LUGARES DE TRABAJO.

#### **Columnas**

- ✓ Preparación procedimiento muestreo; operación columnas de lixiviación: Carguío y control, operando en circuito abierto y cerrado.
- ✓ Realización, Control y supervisión de pruebas en columnas, para diversos estudios; Como por ejemplo: Efecto de la dosificación de ácido del curado en la recuperación de cobre del mineral de la planta, efecto de la acidez en la lixiviación de cloruros, variables operacionales entre otras.

#### **Laboratorio Metalúrgico**

Pruebas de desarrollo y rutina; tales como:

- ✓ Efecto de impurezas en el orgánico.
- ✓ Efecto de FC-1100 en la Planta SX.
- ✓ Determinación de concentraciones de impurezas (en el PLS) para una operación normal de la planta.
- ✓ Preparación de procedimientos para chequeo eficiencia etapa de lavado y análisis físicos: Arrastres, tensión superficial, viscosidad, carga máxima.
- ✓ Control semanal de análisis Físicos Separación de Fase en continuidad orgánica - acuosa, Arrastres, Tensión superficial, Viscosidad y Carga máxima.

### Otros

- ✓ Puesta en Marcha completion test; cotizaciones, compra de materiales y equipos, coordinación en la construcción del galpón y todo lo que respecta a la obra.
- ✓ Control de Requisiciones del Área Metalúrgica, compra y recepción de materiales y reactivos.
- ✓ Control de Balances Metalúrgicos.
- ✓ Reemplazos cargo Estadística (validación de información, confección de informe y envío y distribución).
- ✓ Líder proyecto Calidad de vida.
- ✓ Coordinadora en procesos de auditoría externa.

---

01/1997 Empresa Nacional de Minería (ENAMI), Planta Taltal, **Jefe de Turno / analista de**  
11/1997 **proceso.**

Gestión, supervisión y control de los procesos en área de chancado, molienda y flotación, aglomeración, lixiviación primaria y secundaria, precipitación y filtración, piscinas de evaporación solar y tranque de relave.

**Jefe de Turno Reemplazante:** Encargado de supervisar y organizar las operaciones de la planta [área de chancado, molienda y flotación, aglomeración, lixiviación primaria y secundaria, precipitación y filtración, piscinas de evaporación Solar, tranque de relave. Control de bombas de agua industrial y efluentes líquidos y lodos (relave y solución)].

**Analista de Proceso** (Contratista Planta Taltal): Prestación de servicios metalúrgicos y apoyo a Jefe Operaciones Planta en el control de los procesos.

Proponer, organizar, realizar y evaluar pruebas Metalúrgicas de Rutina y Desarrollo para optimizar los procesos. Mejoras en la calidad del precipitado de cobre y aumento de recuperación en pilas. Control Sistema ayuda aglomerante en las pilas primarias. Propuesta método determinación tasa de Riego en pilas secundarias. Sistema de riego Pilas y otras variables. Lixiviación por agitación para minerales de Cu y Au. Pruebas de Flotación (Variables y Reactivos). Relatora de cursos de Lixiviación y Flotación para operadores planta.

---

1995 Universidad Católica del Norte / Instituto Esane del Norte, **Docente Ayudante y/o**  
1999 **Docente Cátedras y Laboratorios** asignaturas química General, Química Inorgánica, Toxicología (Carreras de Ingeniería Procesos Químicos, Civil y Prevención de Riesgos).